



## VISUALIZZATORE CON SENSORE MAGNETICO VGMSD1S

### CARATTERISTICHE GENERALI

- VISUALIZZATORE DI QUOTE con display LCD 6 ½ digit.
- Corpo sensore e frontale adatti per dima di foratura di dimensioni standard (92x44 mm).
- CAVO FLESSIBILE lunghezza max. 4 metri.
- Alimentazione a batteria oppure esterna.
- SENSORE MAGNETICO di dimensioni contenute.
- Possibilità di fissaggio mediante viti con filetto M3 o M4.
- Ampie tolleranze di allineamento.
- Da abbinare alla BANDA MAGNETICA **MP200** oppure **MP100**.



### CARATTERISTICHE MECCANICHE ED ELETTRICHE

Display	LCD 6 ½ digit h = 13 mm
Risoluzione programmabile	1.0 - 0.1 - 0.05 - 0.01 mm 0.01 - 0.001 - 1/16 - 1/32 - 1/64 pollici 1° - 0.1° - 0.01° - 0.001° angolare
Precisione	± 20 µm
Ripetibilità	± 1/2 digit
Alimentazione	2 bat. LR6 AA oppure esterna (1.5   5 V)
Temperatura di esercizio	0 ÷ 50°C
Temperatura di stoccaggio	-20° ÷ 70°C
Umidità relativa	95% (non condensata)

### VISUALIZZATORE

Peso	100 g
	25 m/s <sup>2</sup> [55 ÷ 2000 Hz]
	IP 43

### SENSORE

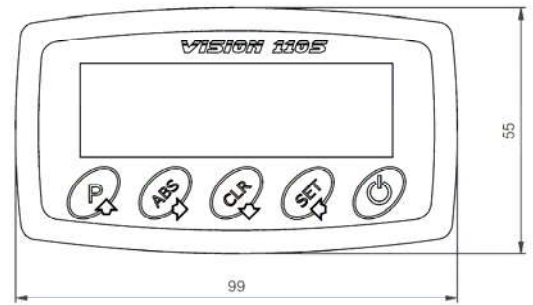
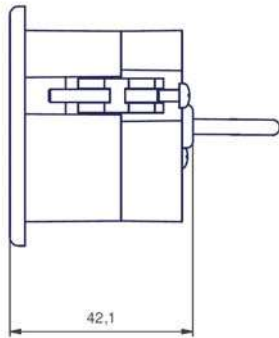
	mod. VGMSD1S 1	mod. VGMSD1S 2
Velocità max.	2 m/s	4 m/s
Distanza sensore - banda magnetica	0.1 ÷ 0.4 mm	0.3 ÷ 2.0 mm
Da abbinare a banda magnetica - passo	MP100 (1+1mm)	MP200 (2+2mm)
	300 m/s <sup>2</sup> [55 ÷ 2000 Hz]	
	1000 m/s <sup>2</sup> (11 ms)	
	IP 67	

### CAVO - 6 poli ø 3.4 mm

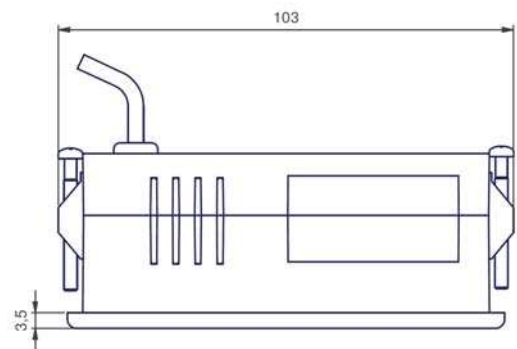
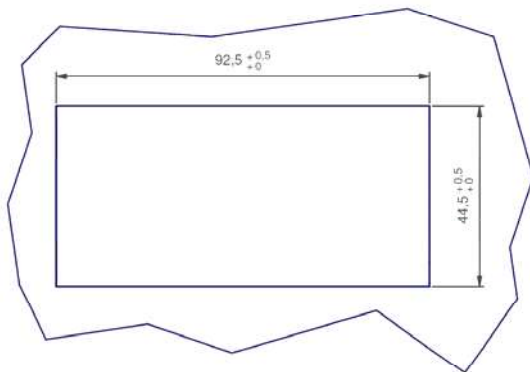
Raggio minimo di curvatura	25 mm
Lunghezza	4 / 3.5 / 3 / 2.5 / 2 / 1.5 / 1 / 0.5 / 0.2 m



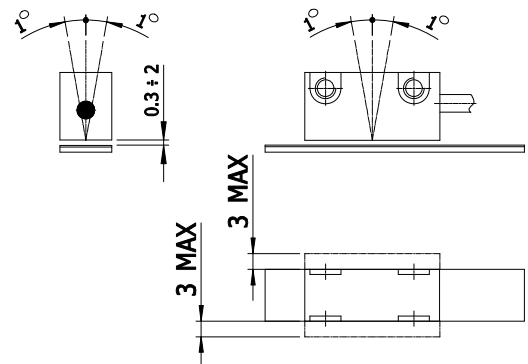
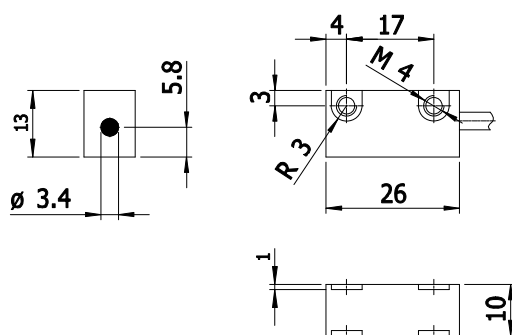
## DIMENSIONI VISUALIZZATORE



### DIMA DI FORATURA



## DIMENSIONI SENSORE



## ATTENZIONE!!

### SONO DA EVITARE

1. Lavorazioni meccaniche di qualsiasi tipo (taglio, foratura, fresatura, spianatura, ecc.).
2. Maltrattamenti di ogni genere.
3. Urti e sollecitazioni esterne.
4. Vicinanza di fonti magnetiche.



Senza obbligo di preavviso, i prodotti potrebbero essere soggetti a modifiche che la Casa Costruttrice si riserva di apportare perché ritenute necessarie al miglioramento degli stessi.