

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI	
Tipo	On-line Doppia conversione
Costruzione	Modulare: collegamento parallelo dei moduli con funzionalità hot plugged
INPUT	
Tensione	3 x 380 / 400 / 415Vac + N + PE (-20 +15%)
Corrente	3 x 42A per modulo
Input Frequenza	47 / 63Hz
Fattore di potenza	0.99
Distorsione armonica totale (THDI)	5%
OUTPUT	
Potenze disponibili	Da 25KVA a 250KVA
Frequenza	50/60Hz \pm 1%
Tensione	3 x 400Vac + N
Regolazione statica	\pm 1%
Sovraccarico	110% : 10'; 125% : 60
Forma d'onda	Sinusoidale
Distorsione armonica totale (THD)	Inferiore al 2% con carico lineare
Efficienza AC/AC	Superiore al 96% a pieno carico
Efficienza DC/AC	Superiore al 98% a pieno carico
BATTERIE	
Tensione nominale	\pm 432Vdc
Quantità	64 x 12V
Tipologia	Al piombo ricaricabili
GENERALITA'	
Massima potenza dissipata	1315W (4487 BTU/h) per ogni modulo
Temperatura ambiente (di lavoro)	Da -10 a +40°C
Temperatura ambiente (di stoccaggio)	Da -20 a +60°C
Umidità relativa	95% massima senza condensa
Altitudine	Fino a 1500slm senza declassamento
Grado di protezione	IP20
Raffreddamento	Forzata con ventole a controllate in velocità
DIMENSIONI	
Rack (h x l x p)	1970 x 670 x 630mm
Peso	In funzione della quantità di moduli installati
RUMOROSITA'	
Disturbo (dB) con il 100% del carico e 10 moduli	65