

SENSORE MAGNETICO MTV H

CARATTERISTICHE GENERALI

- SENSORE MAGNETICO MTV, di dimensioni contenute.
- BANDA MAGNETICA MP500 costituita da un nastro di plastoferrite magnetizzata, con passo polare 5+5 mm, supportata da un nastro di acciaio inossidabile già provvisto di parte adesiva, per una facile applicazione alla macchina.



CARATTERISTICHE MECCANICHE ED ELETTRICH

MECCANICHE

- Corpo sensore magnetico in materiale pressofuso.
- Possibilità di fissaggio del sensore magnetico mediante due soluzioni, con viti M4 o viti passanti M3.
- · Ampie tolleranze di allineamento.

ELETTRICHE

- Cavo di alimentazione molto flessibile.
- Notevole stabilità dei segnali.
- Per applicazioni dove la velocità massima è superiore a 1m/s è indispensabile l'uso di un cavo speciale.

CAVO (lunghezza standard 2 m)			
Raggio minimo di curvatura 60 mm	8 POLI Ø 5.3 mm		
CONNESSIONE	LINE DRIVER		
VERDE	Α		
ARANCIO	Α		
BIANCO	В		
AZZURRO	В		
MARRONE	Z		
GIALLO	Z		
ROSSO	V +		
BLU	V -		
SCHERMO			

Il sensore di serie è fornito con un cavo di lunghezza standard 2 m.

Si possono richiedere cavi di lunghezza superiore, tenendo conto delle seguenti lunghezze massime possibili:

 $L_{MAX} = 10 \text{ m}$ (cavo sensore);

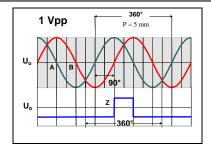
 L_{MAX} = 100 m (2 m cavo sensore + prolunga*).

ELETTRICHE				
Cod. MTV H				
Impulso di zero	passo costante ogni 5 mm (C) esterno (E)			
Passo polare	5+5 mm			
Risoluzione	fino a 1 µm**			
Precisione***	± 40 μm			
Ripetibilità	± 1 incremento			
Cavo	8 poli			
Tipo di uscita	1 Vpp			
Frequenza	2.4 kHz _{MAX}			
Distanza sensore	vedi disegni			
Tensione di alimentazione	5 ÷ 28 Vdc ± 5%			
Assorbimento senza carico	90 mA _{MAX}			
Assorbimento con carico	110 mA _{MAX}			
Assorbiniento con carico	(con 5 V e Zo = 120 Ω)			
Sfasamento	90° ± 5° elettrici			
Velocità	12 m/s _{MAX}			
Resistenza alle vibrazioni	300 m/s² [55 ÷ 2000 Hz]			
Resistenza agli urti	1000 m/s ² (11 ms)			
Grado di protezione	IP 67			
Temperatura di esercizio	0° ÷ 50°C			
Temperatura di stoccaggio	-20° ÷ 80°C			
Umidità relativa	100% (non condensata)			
Peso del trasduttore	40 g			
Protezioni elettriche	inversione di polarità della alimentazione e cortocircuiti delle uscite			

- Prolunga con sezione dei conduttori di alimentazione di 0.5 mm².
- * Dipendente dal fattore di divisione del CNC.
- Il valore dichiarato è subordinato al rispetto delle tolleranze di allineamento e può essere migliorato riducendo la distanza tra il sensore e la banda magnetica.



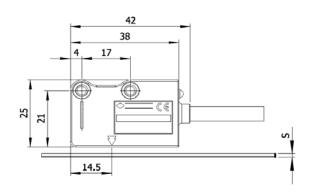
SCHEMA SEGNALI DI USCITA

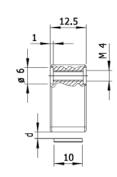


Ampiezza segnali incrementali A e B	0.6 Vpp ÷ 1.2 Vpp tipica 1 Vpp	
Ampiezza segnale di riferimento Z	0.25 V ÷ 0.6 V (parte utile)	
Sfasamento segnali A e B	90° ± 10° elettrici	
Tensione di riferimento U _o	2.5 V	

Le ampiezze dei segnali si riferiscono ad una misura in differenziale con resistenza di carico pari a 120 Ω e tensione di alimentazione al trasduttore pari a 5 V ± 5%.

DIMENSIONI SENSORE

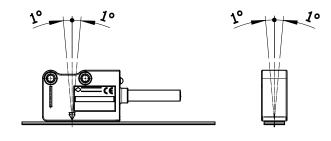


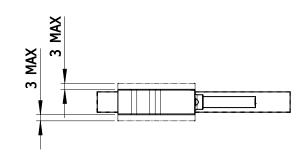


	d(mm)	0.3÷3.5	3.2 _{MAX}	2.7 _{MAX}
	S(mm)	1.3	1.6	2.1
		MP500	MP500+CV103	MP500+SP202

d → distanza tra sensore e lato superiore di S

TOLLERANZE DI ALLINEAMENTO SENSORE





FISSAGGIO E MANIPOLAZIONE

MODALITA' DI APPLICAZIONE

- Sgrassare la superficie di appoggio con alcool e ripassare con straccio asciutto.
- Stendere il nastro di plastoferrite allineato con la testina.
- 3. Stendere sopra la plastoferrite il nastro protettivo.

Il massimo dell'adesione si raggiungerà dopo 48 ore dall'applicazione.

SONO DA EVITARE

- Lavorazioni meccaniche di qualsiasi tipo (taglio, foratura, fresatura, spianatura, ecc.),
- Modifiche in genere del corpo del sensore.
- Maltrattamenti di ogni genere.
- 4. Urti e sollecitazioni esterne.
- 5. Vicinanza di fonti magnetiche.



Senza obbligo di preavviso, i prodotti potrebbero essere soggetti a modifiche che la Casa Costruttrice si riserva di apportare perché ritenute necessarie al miglioramento degli stessi.